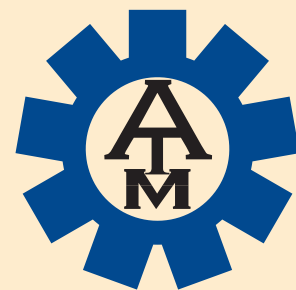


PRODUCT CATALOG

2015-2017



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH
Am Spitzenberg 6 • D-66440 Blieskastel

Phone: +49 (0) 68 42 - 7 08 49 36

Fax: +49 (0) 68 42 - 5 10 92 25

E-Mail: info@atm-group.de

Homepage: www.atm-group.de

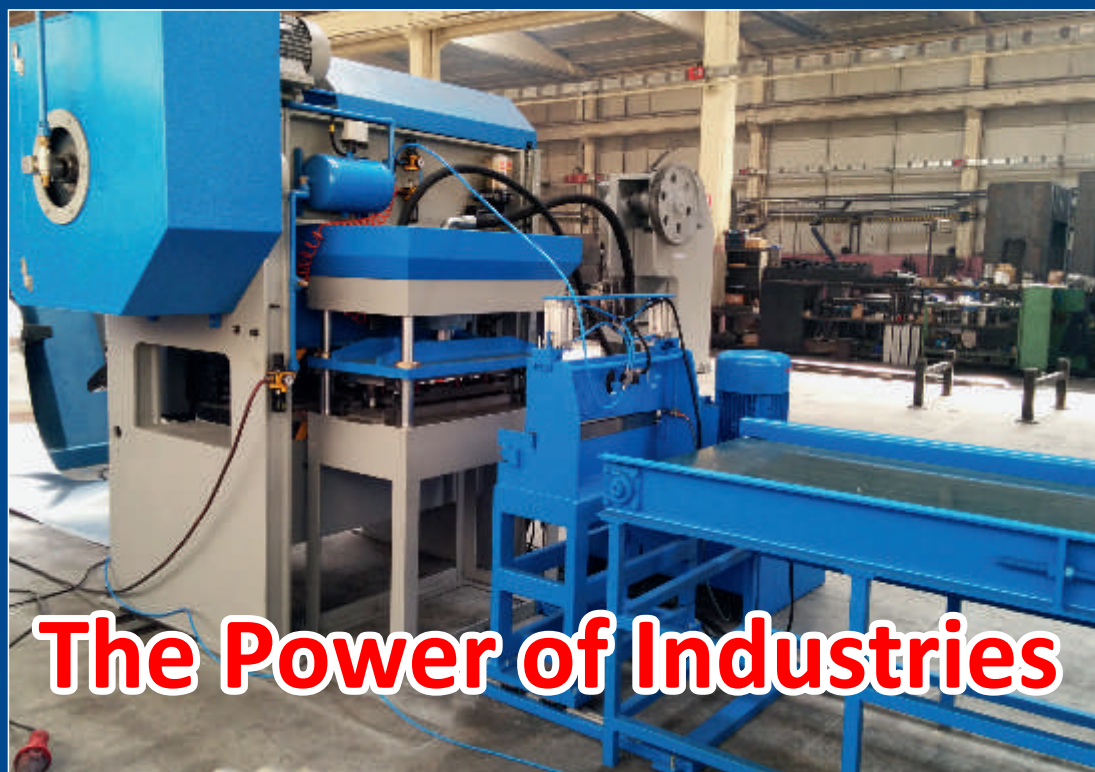


Sheet metal processing

**CNC
Perforation
EEP350**



Perforation processing



Blanking lines



Production lines

The Power of Industries

ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Stamping and Cutting Technology / Stanz- und Schneidtechnik



General features

ATM cutting and forming systems are successfully used in diverse industries. The flexible and economical production of sheet metal parts are produced in the best quality and many pieces. Our range of products for efficient serial production of high quality components is very broad. Whether punching machine, C-frame press, toggle press, conventional mechanical transfer press, we will find the right solution for your successful production.

Application Sector:

- Automotive, commercial vehicle and supplier industry
- Electrical / Electronic Industry
- Medical industry
- Home appliance industry
- Furniture industry
- Packaging industry

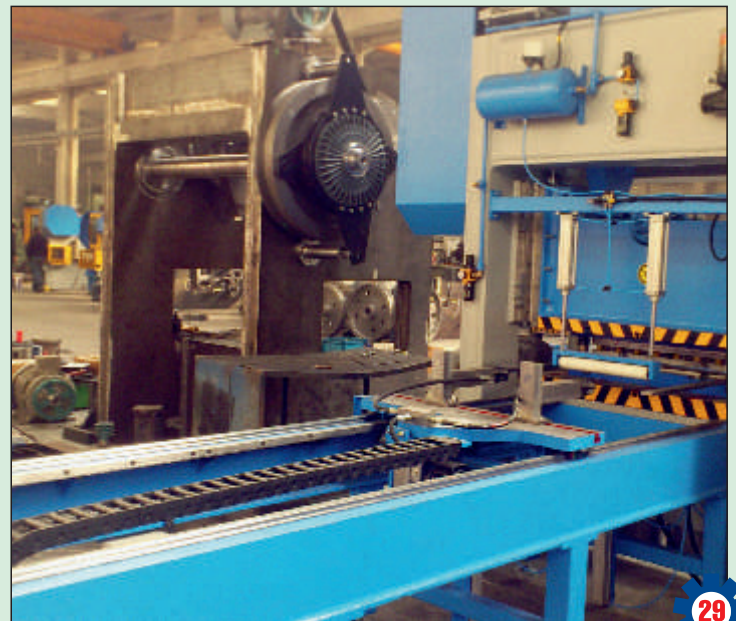
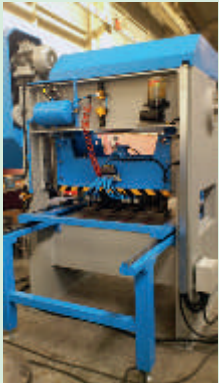


Allgemeine Merkmale

ATM Schneid- und Umformsysteme werden in unterschiedlichsten Industrien erfolgreich eingesetzt. Die flexible und wirtschaftliche Fertigung von Blechteilen in bester Qualität meistern Herausforderungen wie hohe Stückzahlen. Unser Produktspektrum zur wirtschaftlichen Serienfertigung hochwertiger Bauteile ist sehr breit. Ob Stanzautomat, C-Gestell-Pressen, Kniehebelpresse, konventionelle mechanische Transferpresse, wir finden gemeinsam die passende Lösung für Ihre erfolgreiche Produktion.

Anwendungsbranche:

- Elektro- / Elektronikindustrie
- Automobil-, Nutzfahrzeug- und Zulieferindustrie
- Medizintechnik
- Baugewerbe
- Hausgeräteindustrie
- Möbelindustrie
- Verpackungsindustrie





ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de

EPP300 5-300 tons

Punching presses / Stanzautomaten



Features

Standard Features

- PLC control and Panel
- Steel frame construction body
- Ram and similar pieces steel casting
- Pneumatic clutch and brake combination
- 4x guide ram
- Ram adjustment
- Mechanical overload safety device
- Main Table and extra Tables with T-Slots
- Single and continuous stroke
- Foot pedal and double hand control
- Centralized lubrication system
- Counter
- Safety PLC made by Pilz

Optional Features

- Servo feeder
- Speed control unit
- Automatic lubrication system
- Light guards
- CE- Conformity
- 8x Guide Ram
- Ram cushion cylinders
- Hydraulic overload safety system
- Custom-made design for stroke and table



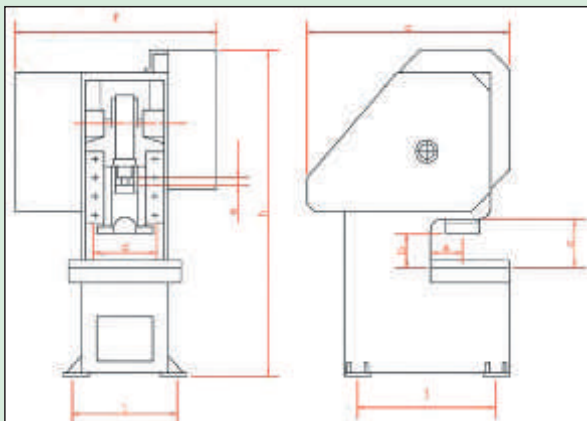
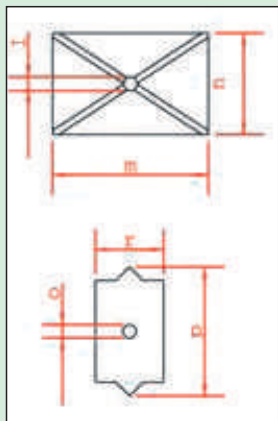
Merkmale

Standardfunktionen

- SPS-Steuerung und Panel
- Stahl-Rahmenkonstruktion
- Ram und ähnliche Stücke Stahlguss
- Pneu. Kupplung und Bremskombination
- 4 x Führungsram
- Rameinstellung
- Mechanische Überlastsicherung
- Haupt- und Zusatztische mit T-Nuten
- Einzel- und Dauerhub
- Fuß-Pedal und Doppelsteuerung
- Automatische Schmierung
- Zähler
- Sicherheits-SPS von Pilz

Optionale Eigenschaften

- Vorschubsystem
- Sollwertgeber
- Automatische Zentralschmieranlage
- Lichtschranke
- CE-Konformität
- 8 x Führungsram
- Ram Kissenzylinder
- Hydraulische Überlastsicherung
- Individuelles Design



Force/Kraft	t	5	10	15	25	40	60	80	125	150	200	300
Throat deep/Ausladung	mm	85	115	140	175	220	260	280	310	320	340	370
Table ram dis./Tisch-Bär Abstand	mm	140	175	250	300	340	360	400	500	500	500	530
Table-Guide Dis./Ausladung (c)	mm	150	185	270	310	340	395	420	510	540	600	650
Hausing Width/Durchgang (d)	mm	120	190	240	290	330	380	400	450	500	550	470
Ram adjustment/Bär Einstellung (e)	mm	30	40	50	50	60	70	85	100	120	130	150
Press Width/Pressen Breite (f)	mm	400	510	720	870	1050	1340	1400	1500	1600	1900	2000
Press Depth/Pressen Tiefe (g)	mm	700	900	1000	1380	1280	1450	1735	2200	2280	2400	2700
Press Height/Pressen Höhe (h)	mm	1150	1400	1630	1870	2100	2200	2220	2700	2750	3000	3200
Mounting holes/Montagelöcher (ixj)	mm	265x240	340x350	370x580	490x670	575x740	630x875	670x1040	790x1050	840x1300	920x1420	940x1440
Hole diameter/Lochdurchmesser (l)	mm	65	70	110	145	150	150	190	210	220	240	260
Table sizes/Tischgröße (mxn)	mm	100x200	200x300	280x480	375x570	440x630	520x720	540x740	630x820	640x920	680x1000	725x1160
Ram hole/Werkzeugaufname (o)	mm	25	30	30	35	40	40	40	55	55	60	60
Ram size/Bär Größe (pxr)	mm	70x60	107x80	225x150	260x170	290x180	340x220	370x230	500x250	600x290	620x350	720x400
Stroke Adjustment/Hubeinstellung	mm	0-40	0-50	0-50	0-60	0-70	0-100	0-100	0-125	0-125	0-130	0-160
Hits/Schläge	u/m	150	150	150	120	55	55	50	50	42	40	32
Motor power/Motor	kW	0,75	1,5	2,2	3	4	4	7,5	11	15	18,5	30
Weight/Gewicht	kg	180	350	800	1300	2100	2750	3600	6000	7100	9200	1300



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Punching presses / Stanzautomaten *Hole perforation press*

PPL110 40-200 tons



Features

Modern PLC Perforation press to produce a diverse range of perforated plates. Perforation of plate material up to 5500 mm in length and up to 2000 mm wide and up to 2 mm thickness. Our own toolmaking factory has short delivery times

The press is suitable for:

- Perforation of all sheet metal parts
- EVH perforation for balcony railings
- Processing of various materials from 0.2 to 20 mm strength

Standard Features:

- Steel frame construction
- Pneumatic clutch
- Double serve driver
- PLC application
- Touch – panel display
- Speed control device for presses (40, 60, 80)
- Centralized automatic lubrication system
- 4 guide ram
- Manual easy ram set
- Main table and ram with "T" slots
- Ram or similar pieces steel cast

Optional Features:

- Conformity to the European Directives (CE)
- Drive non-standard size



Merkmale

Moderne PLC-Perforationspresse zur Herstellung eines vielfältigen Sortiments an Lochplatten. Perforation von Tafelmaterial bis 5500 mm Länge und bis 2000 mm Breite und bis 2 mm Dicke. Der eigene Werkzeugbau ermöglicht kurze Lieferzeiten.

Die Presse ist geeignet für:

- Durchlöcherung von alle Blechteilen
- EVH-Lochung für Balkongeländer
- Verarbeitung verschiedenster Materialien von 0,2 bis 20 mm

Merkmale:

- Stahl-Rahmenkonstruktion
- Pneumatische Kupplung
- Doppel-Server motor
- PLC-Systeme
- Touch - Panel-Display.
- Drehzahlregelung für Maschinen (40, 60, 80)
- Zentrales automatisches Schmiersystem
- 4 Leitfaden RAM
- Manuell leicht einstellbarer Tisch und
- RAM mit "T" Nuten
- Ram oder ähnliche Stücke aus Stahl

Optionale Merkmale:

- Kundenspezifische Lochwerkzeuge
- Coils





ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de

PPL110 40-200 tons

Punching presses / Stanzautomaten



Features

Standard Features

- Steel frame construction body
- Pneumatic clutch and brake combination
- Double Axis Servo Feeder
- PLC control and Panel
- Speed Control Unit (40-60-80 tons)
- 4x guide ram
- Main Table and Ram with T-Slots
- Ram and similar pieces steel casting
- Centralized lubrication system
- Manul Ram adjustment

Optional Features

- CE-Conformity
- Custom design feeder size
- Lube spray system for sheets
- Pneumatic clamps



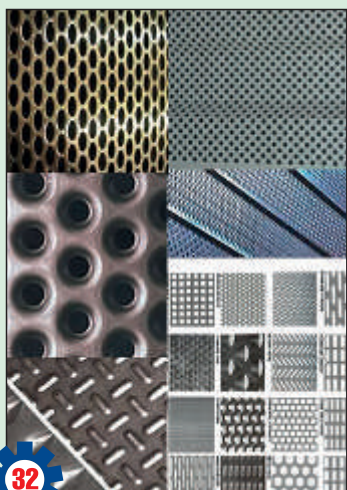
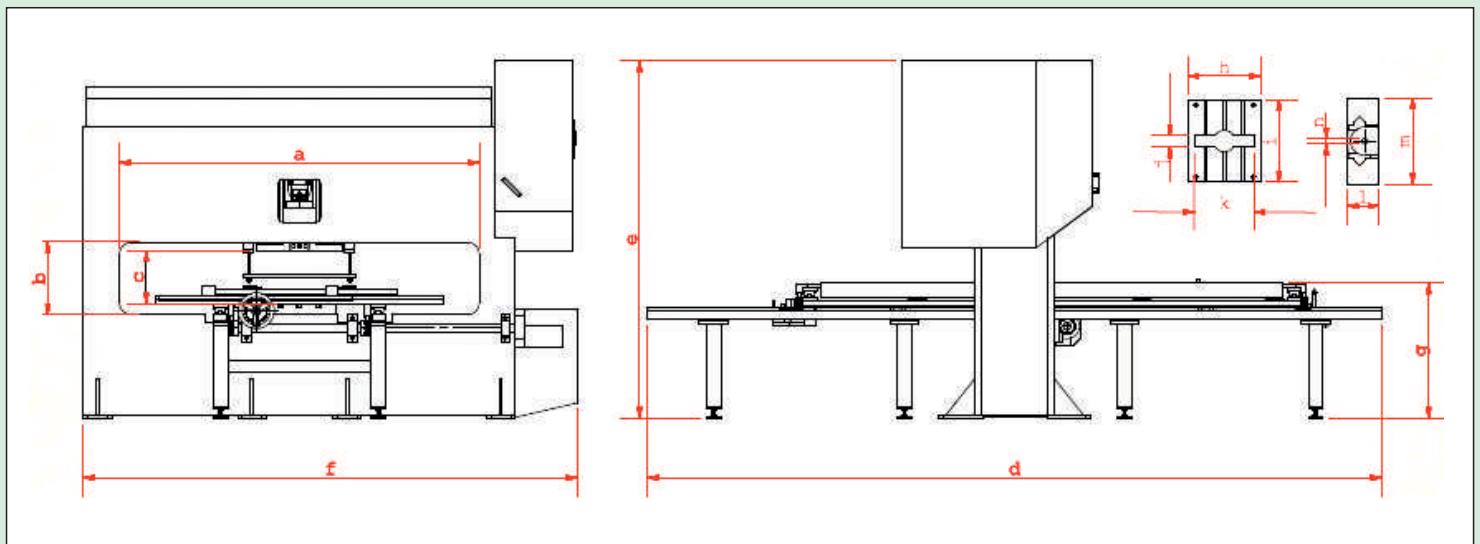
Merkmale

Standard Merkmale

- Stahl-Rahmenkonstruktion
- Pneu. Kupplung und Bremskombination
- Doppelachsen-Servovorschub
- SPS-Steuerung und Panel
- Geschwindigkeitskontrollsystem
- 4x Führungsram
- Haupt- und Ram mit T-Nuten
- Ram und ähnliche Stücke Stahlguss
- Automatische Schmierung
- Manuelle Ram-Einstellung

Optionale Eigenschaften

- CE-Konformität
- Individuelle Vorschubgrößen
- Blech Schmieranlagen
- Pneumatikspanner



Force/Kraft	t	40	40	60	60	80	120	150	200
Feeder size/Vorschubgrößen	mm	1250x2500	650x1300	1250x2500	650x1300	1250x2500	1250x2500	1250x2500	1250x2500
Stroke/Hub	mm	40	40	40	40	40	40	40	40
Hits/Schläge	spm	50/150	50/200	50/150	50/200	50/150	100	100	80
Ram Adjustment/Bär Einstellung	mm	70	70	70	70	70	100	120	120
Hausing Dim/Durchgang (axb)	mm	2500x450	1330x450	2500x500	1330x500	2500x500	2500x550	2500x600	2500x650
Table Ram Dist./Tisch-Bär Abstand (c)	mm	300	360	360	360	360	360	400	420
Depth/Tiefe (d)	mm	6000	2800	6000	2800	6000	6000	6000	6000
Height/Höhe (e)	mm	2200	2200	2300	2300	2400	2450	2600	2900
Width/Breite (f)	mm	3600	2350	3600	2450	3600	3800	4000	4100
Feeder Height/Vorschubhöhe (g)	mm	800	800	920	800	920	920	920	1000
Table sizes/Tischgröße (hxi)	mm	500x550	500x560	500x560	500x360	500x570	500x660	550x700	620x790
Table hole size/Tischlochgröße (jxk)	mm	60x400	60x400	60x400	60x400	100x420	100x420	100x420	100x420
Ram size/Bär Größe(lxm)	mm	220x600	220x600	220x600	220x600	220x600	250x500	290x600	350x620
Mould fixing size/Werk. Aufnahme (n)	mm	55	55	55	55	55	55	55	55
Overall Dimensions/Gesamtgrößen	mm	3600x7000	2350x3800	3800x7000	2350x3800	3800x7000	4000x7000	4200x7000	4300x7000
Motor power/Motor	kW	5,5	5,5	7,5	7,5	11	15	18,5	22
Weight/Gewicht	u/m	5700	4000	6000	4500	7000	10500	11000	17500

ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



H – Punching presses / H – Stanzautomaten

EPP400 40-200 tons



Features

Standard Features

- Steel frame construction body
- Pneumatic clutch and brake combination
- PLC control and Panel
- Speed Control Unit (40-60-80 tons)
- Double arm
- Motorized Table-Ram adjustment
- Centralized lubrication system
- 8x guide ram
- Main Table and Ram with T-Slots
- Ram cushion cylinders

Optional Features

- Servo feeder
- CE-Conformity
- Custom design feeder size
- Hydraulic overload safety device
- Pneumatic clamps



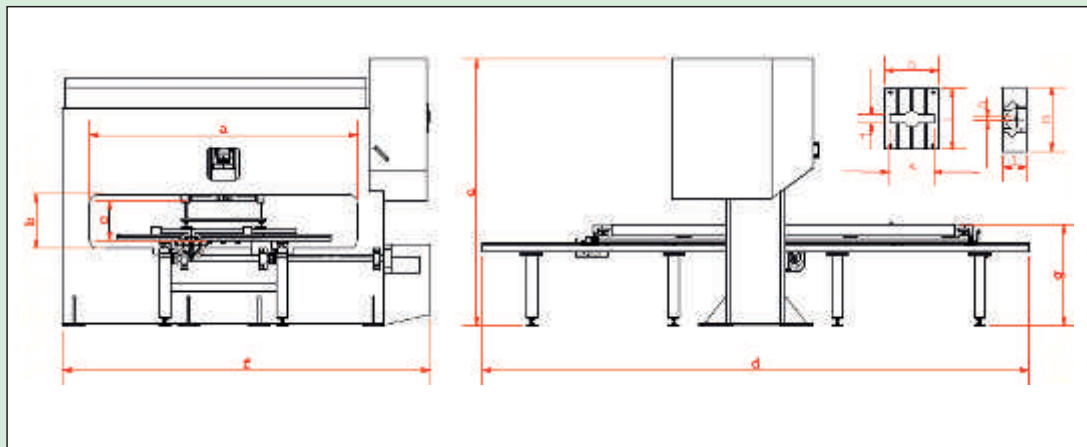
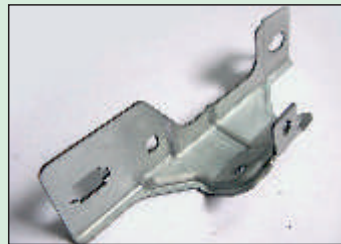
Merkmale

Standard Merkmale

- Stahl-Rahmenkonstruktion
- Pneu. Kupplung u Bremskombination
- SPS-Steuerung und Panel
- Geschwindigkeitskontrollsystem
- 2x Säulen
- 8x Führungsram
- Haupt- und Ram mit T-Nuten
- Ram und ähnliche Stücke Stahlguss
- Automatische Schmierung
- Motorbetriebene Ram-Einstellung

Optionale Eigenschaften

- CE-Konformität
- Individuelle Vorschubgrößen
- Blech Schmieranlagen
- Hydraulisches Überlastventil
- Pneumatikspanner



Force/Kraft	t	40	60	80	120	150	200	250	300
Table Ram Dist./Tisch-Bär Abstand (a)	mm	350	350	350	400	400	400	420	420
Hausing Dim/Durchgang (b)	mm	910	960	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Ram Adjustment/Bär Einstellung (c)	mm	80	80	80	100	120	130	150	150
Depth/Tiefe (d)	mm	1700	1750	2050	2200	2400	3000	3100	3200
Width/Breite (e)	mm	1100	1150	1310	1800	2300	1900	2500	2600
Height/Höhe (f)	mm	2600	2600	2800	3000	3200	3300	3750	3850
Table sizes/Tischgröße (gxh)	mm	700x850	700x900	700x1000	700x1000	700x1000	600x1350	600x1350	600x1350
Ram size/Bär Größe (ixj)	mm	700x850	700x900	700x1000	700x1000	700x1000	600x1500	600x1500	600x1500
Stroke./Hub	mm	40	40	40	40	40	50	50	50
Motor power/Motor	kW	5,5	7,5	11	15	18,5	30	37	37
Weight/Gewicht	u/m	3500	4200	5100	6500	8500	17000	22000	26000

