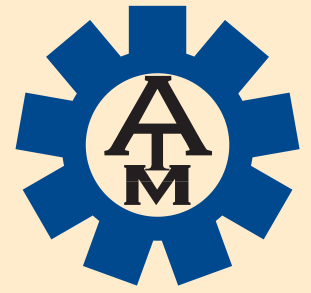


# PRODUCT CATALOG

## 2015-2017



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH  
Am Spitzenberg 6 • D-66440 Blieskastel

Phone: +49 (0) 68 42 - 7 08 49 36  
Fax: +49 (0) 68 42 - 5 10 92 25

E-Mail: [info@atm-group.de](mailto:info@atm-group.de)  
Homepage: [www.atm-group.de](http://www.atm-group.de)

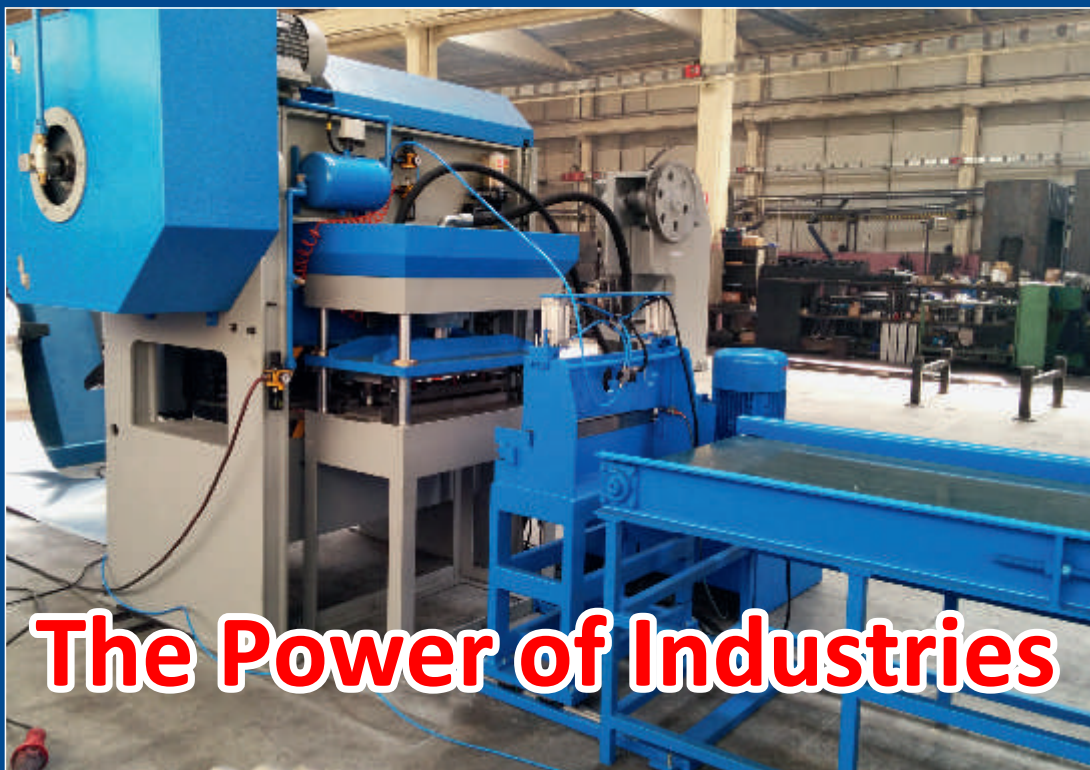


Sheet metal processing

**CNC  
Perforation  
EEP350**



Perforation processing



Blanking lines



Production lines

# The Power of Industries

# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de



## One column presses

One Column Hydraulic presses are used for their versatility in sheet metal forming, plastic forming and etc. Press forces, stroke and speed are adjustable.

Other economic aspects will be developed by the construction of the hydraulic unit and the use of modern control technology.

Hydraulic units of one column presses, tailor-made systems with high demands on the press to embody technology, are developed by world-renowned specialists.

One-columns presses are used in the automotive and electronics industries, household and medical industries.

Depending on the task, 1x, 2x or more acting presses are used which are equipped with the latest die and cushion technology. Thus, even difficult parts of high-strength materials with reproducible quality are manufactured economically.

### Our hydraulic presses are produced with

- Sturdy construction and proven design which is a guaranty for a long life-span high forming under load fast pressure build-up
- rapid re-programming system
- Service-friendly design, low maintenance costs
- due to using high quality materials and components
- Computer optimized vertical frame structure with high rigidity
- Pressure pre-release unit equipped in hydraulic system minimum hydraulic shock
- Advanced control system with PLC



The types DDP800, HCP580, HCP590 and HCP200, and many options, accessories and extensive automation possibilities are offered for each for each purpose of efficient presses.

It is manufactured standard with the pressure capacity from 100 to 2500 kN.



## Einständerpressen

Hydraulische Einständerpressen werden aufgrund ihrer Vielseitigkeit in Blech- und Plastikformung eingesetzt. Presskräfte, Stößelhub und Geschwindigkeiten sind einstellbar.

Weitere wirtschaftliche Aspekte werden durch die Konstruktion des Antriebs und der Einsatz moderner Leittechnik entwickelt.

Hydraulische Aggregate von Einständerpressen, die maßgeschneiderte Systeme mit hohen Anforderungen an die Pressentechnik verkörpern, werden von weltweit anerkannten Spezialisten entwickelt.

Einständerpressen werden in der Automobil- und Elektronikindustrie, Hausrat- und Medizintechnik eingesetzt.

Je nach Aufgabe werden 1-, 2- oder mehrfachwirkende Pressen eingesetzt, die mit den neuesten Pressenstößel- und Ziehkissentekniken ausgestattet sind. So können auch schwierige Teile aus hochfesten Werkstoffen mit reproduzierbarer Qualität wirtschaftlich hergestellt werden.

### Unsere Hydraulikpressen verfügen über

- Robuste Konstruktion und geprüftes Design für eine lange Lebensdauer und geringe Unterhaltskosten aufgrund Verwendung von hochwertigem Material und Komponenten
- hohe Umformgeschwindigkeiten unter Last
- schneller Druckaufbau
- schnelle Umsteuerung
- Computeroptimierte vertikale Rahmenstruktur mit hoher Stabilität
- Druckvorabfreigabe-Einheit im hydraulischen System für Minimum Hydraulikschock
- Fortgeschrittenes Kontrollsystem mit PLC



Die Modelle DDP800, HCP580, HCP590 and HCP20, sowie zahlreiche Optionen, Zubehör und weitgehende Automatisierungsmöglichkeiten bieten wir für jede Vorstellung von effizienten Pressen an.

Standardmäßig stellen wir mit Kapazität von 100 bis 2500 kN her.



# ATM Deutschland GmbH

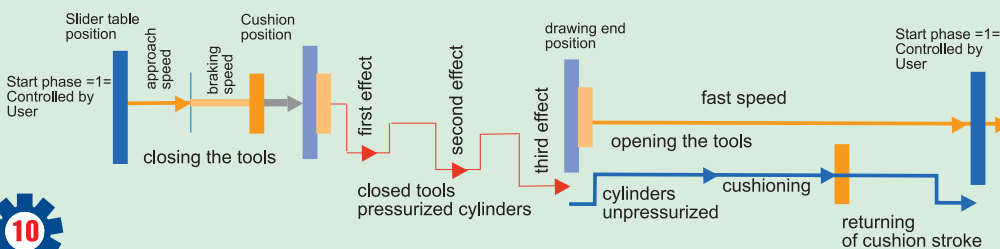
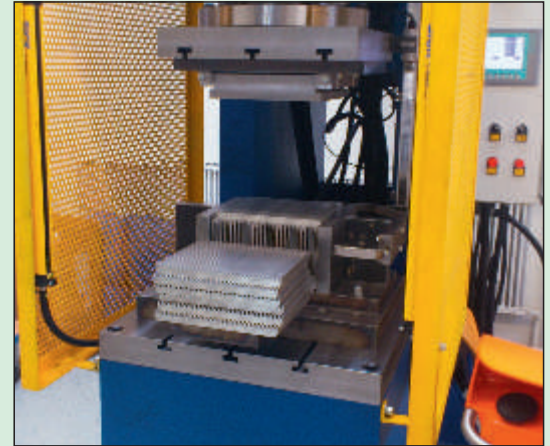
ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de

## Technical Features

## One column presses / Einständerpressen

Type/Modelle		HCP800	HCP580	HCP590	HCP200
Force/Presskraft	kN	1000-2500	100-2500	150-2000	100-500
Acting/Wirkung					
	1x	●	●	●	●
	2x	●			●
	more/mehr x	●			
Table size-L/Tischgröße-L	mm	550-1250	500-1000	500-1000	400-600
Table size-D/Tischgröße-T	mm	500-1000	450-700	450-750	200-500
Stroke/Hub	mm	200-800	300-600	200-500	50-300
Daylight/Einbauhöhe	mm	300-1300	400-800	400-1000	100-500
Cushion force/Ziehkissenkraft	kN	100-1300			
Cushion Stroke/Ziehkissenhub	mm	100-400			
Ejector/Auswerfer		●			
Guide lines/Führungen					
	2x	●	●	●	●
	4x				
	8x				
	Columns/Säulen	●	●	●	●
	Prisms/Prismen				
Bauart/Führungen					
	Monoblock	●	●	●	●
	Columns/Säulen	●	●	●	●
	Tie Rod/Zuganker				
Speed/Geschwindigkeit					
	Approach/Eilsenkung	80-350	20-80	20-120	80-500
	Under pressure/Unterdruck	10-50	1-10	5-20	10-130
	Backwards/Rückwärts	90-350	20-80	20-130	90-500
Applications/Einsatzzweck					
	Deep drawing/Ziehen	●			
	Punching/Stanzten	●		●	●
	Ironing/Abstrecken			●	●
	Straighting/Richten		●	●	●
	Bending/Biegen	●	●	●	●
	Installing/Montieren		●		●
	Stamping/Prägen	●	●	●	●
Control/Steuerung					
	Conventional/Konventionell	■	■	■	■
	PLC/PLC	■	■	■	■



<b>HCP800</b>	Einständer Tiefziehpresse
<b>HCP580</b>	Einständer Montagepresse
<b>HCP590</b>	Einständer Richtpresse
<b>HCP200</b>	Einständer Produktionspresse
<b>HCP800</b>	One-column deep drawing press
<b>HCP580</b>	One-column press
<b>HCP590</b>	One-column press
<b>HCP200</b>	One-column press for production





# ATM Deutschland GmbH

One column presses/Einständerpressen

Type: HCP800



Force: 1000-2500 kN  
Table: 550-1250 mm  
Stroke: 300-1300 mm



Type: HCP580



Force: 100-2500 kN  
Table: 500-1000 mm  
Stroke: 300-600 mm



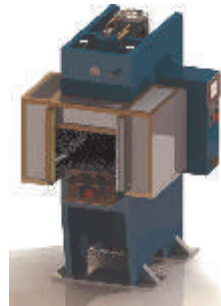
Type: HCP590



Force: 150-2000 kN  
Table: 500-1000 mm  
Stroke: 200-500 mm



Type: HCP200



Force: 100-500 kN  
Table: 400-600 mm  
Stroke: 50-300 mm

