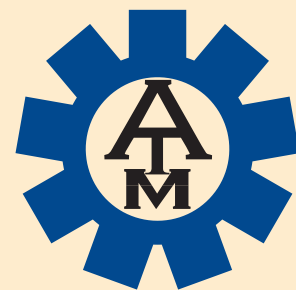


# PRODUCT CATALOG

## 2015-2017



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH  
Am Spitzenberg 6 • D-66440 Blieskastel

Phone: +49 (0) 68 42 - 7 08 49 36

Fax: +49 (0) 68 42 - 5 10 92 25

E-Mail: [info@atm-group.de](mailto:info@atm-group.de)

Homepage: [www.atm-group.de](http://www.atm-group.de)

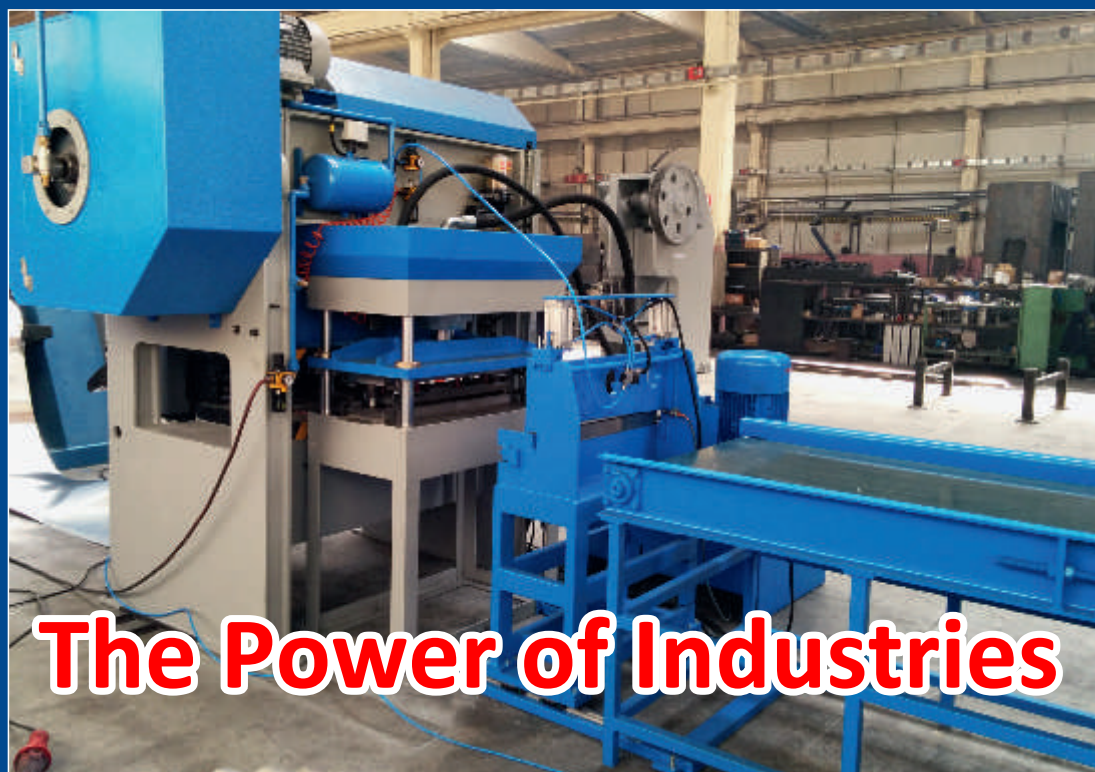


Sheet metal processing

**CNC  
Perforation  
EEP350**



Perforation processing



Blanking lines



Production lines

# The Power of Industries



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de

## HGM60 45-115 tons

## Hydraulic Steelworker / hydraulische Profilstahlschere



### Features

HGM45/45 DB, HGM 60/60 DB, HGM 65/65 DB, HGM 85/85 DB, HGM 115/115 DB, HGM 175/175 DB

Hydraulic iron workers can cut 5 stations to decrease cost, energy and working lost. It has been designed from static and dynamic rigidly welded steel construction frame for long time using with maximum productivity. HGM-DB models are working through two pistons and foot pedals. The punching side and combined side can work at the same time.

#### Scope of delivery

- Punch and die D = 22
- Die fixing unit
- Flanschmesser
- Bar steel scissors
- Notching
- Central lubrication
- Key
- User manual
- Hole punch

#### 5 stations:

- Hole Punching Station
- Angle bending station
- Round, square and angle Station
- Profile Punching Station
- Flat steel station
- Notching

#### Hole punch

With the hole-punch tool can be cut easily and efficiently holes with a diameter of 38 mm (8 mm in thickness). Punches and dies are easily replaced. All special forms and standard forms of punch and die can be delivered at short notice.

#### Bar steel scissors

At this processing station square bars up to 38 mm in diameter and round bars can be cut quickly diameters up to 30 mm. Another function profiles can be achieved with interchangeable blades for "U", "L" and "T". These knives can optionally be supplied at any time.

#### Section Shear

At this station is cut with Z-shaped blades. Angle profiles of 90° or 45° can be edited here.

#### Flat shear

This station has a cutting capacity of 300 x 12 mm or 200 x 15 mm for all flat bars.

#### Ausklinkstation

This machine is equipped with rectangular Notching tool.



### Merkmale

HGM 45/45 DB, HGM 60/60 DB, HGM 65/65 DB, HGM 85/85 DB, HGM 115/115 DB, HGM 175/175 DB

Die Maschine besteht aus einer geschweißten Stahlkonstruktion für eine lange Lebensdauer und eine maximale Produktivität. Die HGM-DB Modelle arbeiten über zwei Kolben und Fußpedale. Die Stanzseite und die kombinierte Seite können gleichzeitig arbeiten.

#### Lieferumfang

- Stempel und Matrize D=22
- Stempelaufnahme
- Flanschmesser
- Stabstahlschere
- Ausklinkvorrichtung
- Zentralschmierung
- Schlüssel
- Bedienungsanleitung
- Lochstanze

#### 5 x Arbeitsstationen:

- Lochstanze
- Winkelbiegestation
- Stabstahlschere
- Profilstahlschere
- Flachstahlschere
- Ausklinkstation

#### Lochstanze

Mit dem Lochstanzwerkzeug können bei dieser Lochstanze Löcher mit einem Durchmesser vom 38 mm (bei 8 mm Dicke) einfach und effizient gestanzt werden. Stempel und Matrizen sind leicht wechselbar. Alle Sonderformen und Standardformen von Stempel und Matrize können kurzfristig geliefert werden.

#### Stabstahlschere

An dieser Bearbeitungsstation können Vierkantstäbe von bis zu 38 mm Durchmesser und Rundstäbe von bis zu 30 mm Durchmesser schnell geschnitten werden. Eine weitere Funktionalität kann mit austauschbaren Messern für "U" "L" und "T" Profile erreicht werden. Diese Messer können optional jederzeit geliefert werden.

#### Profilstahlschere

An dieser Station wird mit Z-geformten Messern geschnitten. Winkelprofile von 90° oder 45° werden hier bearbeitet.



#### Flachstahlschere

Diese Station bietet eine Schnittkapazität von 300 x 12 mm bzw 200 x 15 mm für alle Flachstähle.

#### Ausklinkstation

Diese Maschine ist serienmäßig mit Rechteckausklinkwerkzeug zum regulären Ausklinken ausgestattet.

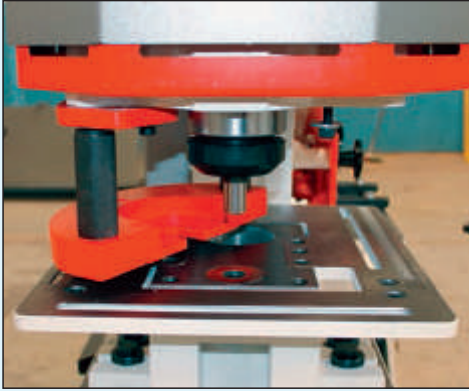
# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de



## Hydraulic Steelworker /hydraulische Profilstahlschere



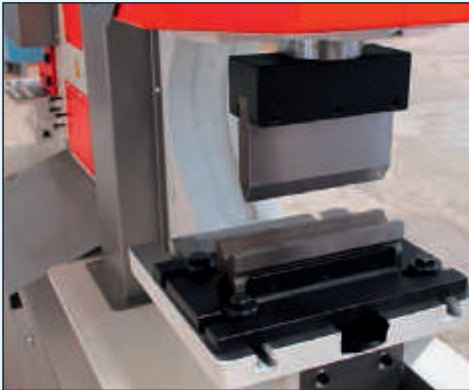
Swing Away Stripper  
Abisolierzange



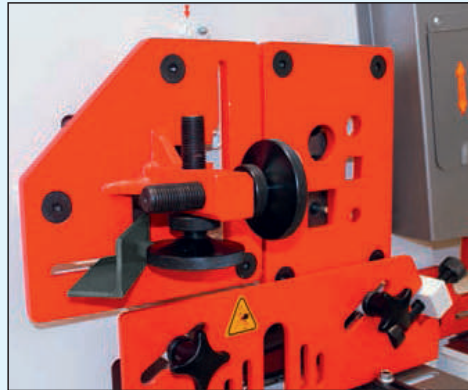
Swing Away Stripper  
Abisolierzange



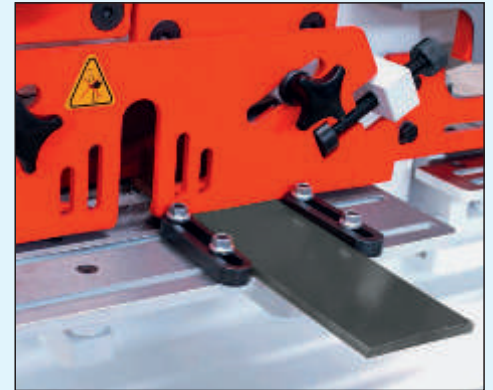
Angle iron punching  
Winkel-Stanzen



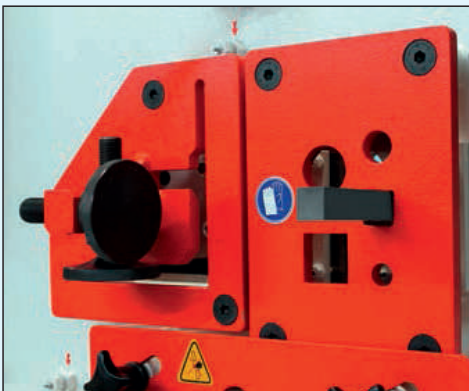
Angle bending station  
Biegestation



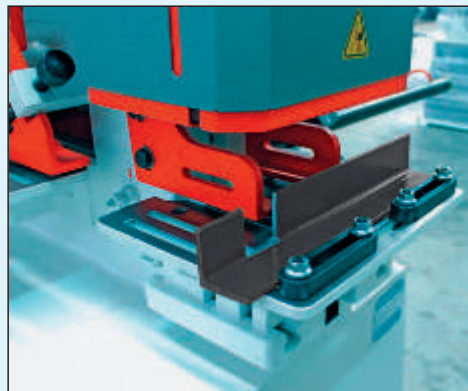
Angle Shearing Station  
Winkelscherstation



Flat steel station  
Flachstahlscherstation



Round, square and angle Station  
Stabstahlschere



Notching Station  
Auslinkstation



Back gauge  
Rückschlag



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de

## HGM60 45-115 tons

## Hydraulic Steelworker / Hydraulische Profilstahlschere

	<b>Punching/Lochstanze</b>	t	45	60	65	85	115
	Diam.x max Thick./Durchm. x Stärke max.	mm	22x15	28x15	26x20	33x20	34x26
	Diam.x Thickn./Durchmesser x Stärke	mm	38x8	38x11	57x10	57x12	55x16
	Diameter max. /Durchmesser max.	mm	100x3	110x3	110x3	110x4	110x5
	Stroke/Hub	mm	35	50	55	80	80
	Strok count in 20 mm/Hubzahl in 20 mm	mm	20	25	25	25	25
	Throat deapth/Ausladungstiefe	mm	190	225	305	355	405
	Working height/Arbeitshöhe	mm	935	935	1005	1070	1070
<b>Steel bar shearing/Stabstahl</b>							
	Round-Square max./Rund-Vierkant max.	mm	30-25	40-35	45-45	50-50	55-55
	Working height/Arbeitshöhe	mm	1115-1180	1195-1134	1115-1165	1295-1200	1250-1160
<b>Angleshear/Profilstahlschere</b>							
	Angle section /Winkelsektion (90°)	mm	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16
	Angle section/Winkelsektion (45°)	mm	60x6	70x7	70x7	80x8	80x8
	Working height/Arbeitshöhe	mm	1135	1130	1130	1190	1190
<b>Sheet metal shear/Flachstahlschere</b>							
	Sheet metal/Bleche	mm	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25
	Sheet metal/Bleche	mm	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15
	Blade lenght/Messlerlänge	mm	320	320	380	485	610
	Shearing with ankle/Winkelschneiden	mm	80x8	80x8	110x10	120x12	120x12
	Working height/Arbeitshöhe	mm	930	895	930	905	895
<b>Notching/Auslinkstation</b>							
	Thickness/Dicke	mm	8	10	10	13	13
	Width/Breite	mm	35	42	45	52	60
	Depth/Tiefe	mm	100	100	100	100	100
	Working height/Arbeitshöhe	mm	940	895	915	940	895
<b>Optional Dies/Sonderwerkzeuge</b>							
	NPU-NPI Section blades/U-Profile	mm	80x45	80x45	120x58	160x74	200x90
	T-Section blades/T-Profile	mm	40x5	80x9	90x11	100x11	120x13
	Special V-Nothing tooling/V-Klinken	mm	100x100x8	100x100x10	100x100x12	100x100x13	100x100x10
	V-bending press brake/V-Stangenmaterial	mm	100x12	100x12	250x15	250x20	250x22
<b>Punching on notcher/V Auslinkstanze</b>							
	Bar Bend Capacity max. /Halstiefe	mm			500x3	500x3	700x3
	max. capacity/max. Kapazität	mm	110	110	110	110	110
	Pump/Pumpe	mm	18x12	20x12	38x8	38x10	38x12
	Motor	mm	11	14	16	22	22
	Tonnage/Presskraft	mm	4	4	5,5	7,5	11
	Length/Länge	mm	45	60	65	85	115
	Width/Breite	mm	1330	1460	1685	1865	2045
	Height/Höhe	mm	1460	1575	1765	1890	2030
	Width/Breite	mm	770	750	770	770	770
	Weight ca./Gewicht	mm	1200	1400	1700	2150	3100



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de



## Iron Bending Machines /Eisen-Metall Biegemaschine

IBM-DS24



### Features

The machine is used in construction iron bending processes by means of mechanical system. Three different settings can be made with electrical system in the machine, and it can also be controlled automatically and manually. Spiral and stirrup bending can be made by means of these apparatuses added. For this reason, this is a machine used in building site constructions, building site areas and iron processing plants



### Merkmale

Diese Biegemaschine wird für den Bau verwendet. Die Baustähle werden mechanisch geformt. Es gibt drei unterschiedliche Einstellungsmöglichkeiten (Elektrisch) in der Maschine, die automatisch und manuell gesteuert werden kann. Spiralen und Bügel können mit den Werkzeugen gebogen werden.





# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de

## MCH Iron cutting

### Specifications

The manually controlled machine is used in construction iron cutting process with single effect Hydraulic Drive system. It is a considerably safe machine operating with low pressures with its hydraulic system. The machine is wheeled and it can not only movable but its knives also have the characteristic of using four sides. It is easy to use and requires little maintenance. This is a machine preferred especially in construction sites due to these specifications.

### CUTTING CAPACITY/Kapazität

Steel quality/ Diameter / The unit it can bend  
Stahl-Qualität Durchmesser / Dicke

45 kg/mm <sup>2</sup> :	38x1	28x2	22x3
60 kg/mm <sup>2</sup> :	36x1	22x2	20x3
85 kg/mm <sup>2</sup> :	32x1	20x2	18x2

## Real estate machines / Baumaschinen



## MCK 60 – Compactor

### Specifications

This is an ideal easy to use equipment designed for compression used for laying down locked parquet stone, pavement, pedestrian way, asphalt patch and soil ground with a serial and high performance.

### COMPACTORS MCK 60

Length:	1160 mm
Width:	400 mm
Height:	910 mm
Weight:	78 - 98 kg
Impact Force:	1700 kg
Influence Depth:	200 - 250 mm
Table Sizes:	400 x 600 mm
Operating Speed:	20 - 24 m/min.
Petrol Driven Engine:	5,5 Hp Honda
Diesel Engine:	4,7 Hp Antor
Diesel Engine:	4,8 Hp Lombardini

