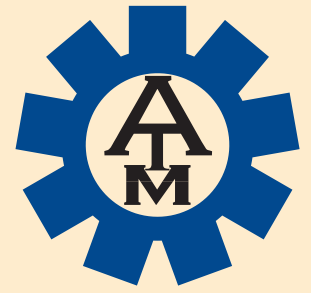


PRODUCT CATALOG

2015-2017



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH
Am Spitzenberg 6 • D-66440 Blieskastel

Phone: +49 (0) 68 42 - 7 08 49 36
Fax: +49 (0) 68 42 - 5 10 92 25

E-Mail: info@atm-group.de
Homepage: www.atm-group.de

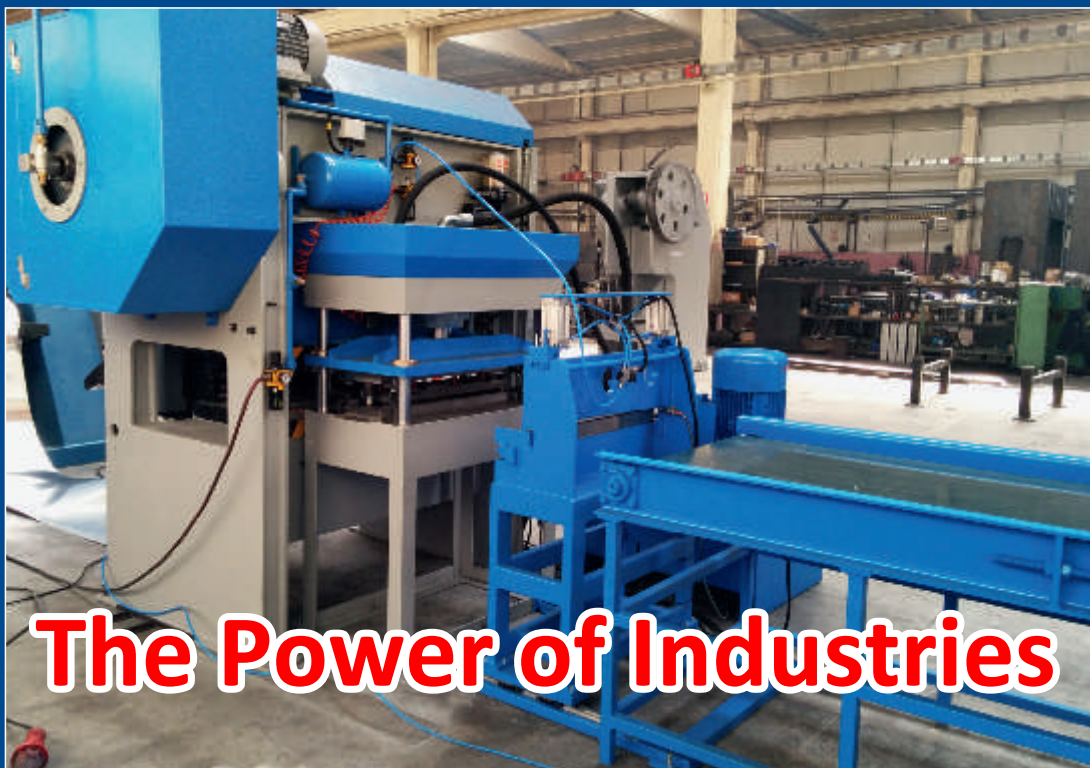


Sheet metal processing

**CNC
Perforation
EEP350**



Perforation processing



Blanking lines



Production lines

The Power of Industries



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Workshop presses

This type of presses is designed according to your production purposes and your tools. It is manufactured standard with the pressure capacity from 30 to 500 Metric tons.

This type of presses is constructed as a closed frame press. With a sophisticated control system it is possible to precisely control the pressing force during operation. It is possible to work pressure dependent (DR).

It can be manufactured optional as pressure and flow control system (DFR) or only force control system (LR) or Electro hydraulic control system.

Using areas:

- Metal, plastic and wood industry
- Automobile industry
- Electrical and Electronics Industry
- Construction sector
- Training areas - schools and education centers, etc.

Used for:

- Bending, printing, forming and part dropping.

Features:

- Service friendly design, low maintenance costs by using only high quality components and tools
- Sturdy construction and proven design which is a guaranty for a long life-span
- Computer optimised vertical frame structure with high rigidity
- Adjustable stroke and pressure in the specified scope.

Control system:

Press is controlled with a manual or electrical valve (Solenoid) which is mounted on the press body. The stroke moves up-down by withdrawal movement of the arm or pushing of buttons on the panel. Presses can be also produced with a remote control or with the foot pedal. Foot pedal is attached to only the electric-controlled press.



Werkstattpressen

Werkstattpressen werden gemäß Ihrem Produktionszweck und Ihren Werkzeugen hergestellt. Standardmäßig stellen wir mit Kapazität von 30 bis 500 Tonnen her.

Werkstattpressen werden mit geschlossenem Rahmen hergestellt. Mit einem ausgeklügelten Kontrollsystem ist es möglich, die Presskraft (DR) während des Betriebs genauestens zu kontrollieren.

Es kann optional als Druck- und Ölfluss-Kontrollsteuerung (DFR) oder nur Kraftsteuerung (LR) oder mit elektrohydraulischer Steuerung hergestellt werden.

Einsatzgebiete:

- Metall-, Plastik- und Holzbearbeitung
- Autoindustrien
- Hydraulikschock
- Elektrotechnik- und Elektronikindustrien
- Konstruktionstätten, Schulen etc.

Die Pressen sind geeignet für:

- den Einsatz in Produktionsstätten, Handwerksbetrieben,
- Reparatur und Montagearbeiten für Press- und Quetscharbeiten,
- Pressen von Lagern, Buchsen und Bolzen,
- Richten von Trägern, Achsen, Profilen und Wellen
- Einrichten von Werkzeugen.

Die Pressen werden doppelwirkend und mit hartverchromtem Zylindern mit Sicherheitsventilen und Druckregelventilen, justierbaren Tischen und Hydraulik von Hydac oder Parker und mit CE Zertifikat hergestellt.

Steuerung-Systeme:

Presse wird mit einem manuellen oder elektrischen Ventil (Solenoid), das auf der Presse montiert ist, gesteuert. Der Hub bewegt sich nach unten oder oben durch Bedienen des Armes oder Drücken von Schaltflächen auf dem Panel. Die Pressen können auch mit einer Fernbedienung oder mit Fuß-Pedal gesteuert werden. Fußpedal ist nur bei der Elektromotor-gesteuerten Presse beigelegt.



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Technical Features

Workshop presses / Werkstattpressen

Type/Modelle		WSP 300	WSP 310	WSP 330	WSP 340	WSP 350	WSP 360	WSP 390	WSP 410	LAP 420
Force/Presskraft	kN	300-3000	300-3000	300-3000	300-3000	300-3000	300-1500	300-5000	300-3000	300-5000
Between columns-length/Durchgang-Länge	mm	700-1400	700-1400	700-1400	700-1400	700-1100	700-1100	700-1500	700-1700	700-1100
Between columns-depth/Lichte Tiefe	mm	280-560	280-560	280-560	280-560	280-560	280-560	280-560	280-620	500-1000
Daylight/Lichte Höhe	mm	700-850	700-850	700-850	700-850	700-1250	700-850	700-850	700-850	700-1750
Cylinder Stroke/Hub	mm	200-400	200-400	200-400	200-400	200-1000	200-400	200-500	200-500	200-1250
Hydraulic pump/Pumpe	l	6-40	6-40	6-40	6-40	6-40	6-40	6-72	6-40	6-72
Motor/Motorleistung	kW	2,2-22	2,2-22	2,2-22	2,2-22	2,2-22	2,2-22	2,2-45	2,2-22	2,2-45
Weight/Gewicht ca.	kg	350-2500	350-2500	450-3800	380-3100	330-2100	330-2450	560-9000	1100-6100	1100-11000
Speed/Geschwindigkeit										
Approach/Eilgang	mm/s	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5
Under pressure/Unterdruck	mm/s	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5	4,1-6,5
Backwards/Rückwärts	mm/s	5,1-10	5,1-10	5,1-10	5,1-10	5,1-10	5,1-10	5,1-10	5,1-10	5,1-10
Pressure/Arbeitsdruck	bar	170-270	170-270	170-270	170-270	170-270	170-270	170-270	170-270	170-270
Cylinder diameter/Zylinderdurchmesser	mm	150-400	150-400	150-400	150-400	150-400	150-400	150-500	150-400	150-500
Stroke diameter/Hubdurchmesser	mm	80-230	80-230	80-230	80-230	80-230	80-230	80-300	80-230	80-300
Movable cylinder/ Beweglicher Zylinder										
left - right/seitwärts								•		•
down-up/hoch-runter										
Table plate/Tischplatte		Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.
Table adjustment/Tischeinstellung										
Hydraulic/Hydraulisch		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Control/Steuerung										
Hand valve/Handventil		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Conventional/Konventionell		Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.
Solenoid system/Magnetventil		Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.
Hand pump/Handpumpe			•							
PLC/PLC		Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.
Acting/Wirkung		1x	1x	1x	1x	1x	1x	1-2x	1x	1x
V-Prisms/V-Prismen		Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.
Tool/Werkzeug		Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.
Used for/Einsatzzweck										
Drawing/Ziehen		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Punching/Stanzen				•	•	•	•	•	•	•
Ironing/Abstrecken		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Straighting/Richten		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bending/Biegen		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Installing/Montieren		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Stamping/Prägen				•						•

WSP300
WSP310
WSP330
WSP340
WSP350
WSP360
WSP390
WSP410
LAP420

Motor operated workshop press
Hand & Motor operated workshop press
Hydraulic workshop press with table
Motor operated workshop press
Motor operated hydraulic pulling press
Hydraulic press to install yourself
Hydraulic workshop press with gear stroller
Motor operated hydraulic workshop press large column length
Hydraulic workshop press with high daylight



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de

Workshop presses / Werkstattpressen

Type: WSP300



Force: 300-3000 kN
Daylight: 700-850 mm
Stroke: 200-400 mm

Type: WSP310



Force: 300-3000 kN
Daylight: 700-850 mm
Stroke: 200-400 mm

Type: WSP330



Force: 300-3000 kN
Table: 800-1250 mm
Stroke: 200-500 mm

Type: WSP340



Force: 300-3000 kN
Daylight: 700-1250 mm
Stroke: 300-500 mm

Type: WSP350



Force: 300-3000 kN
Daylight: 700-1500 mm
Stroke: 200-1000 mm

Type: WSP360



Force: 300-1500 kN
Daylight: 700-850 mm
Stroke: 200-400 mm

Type: WSP390



Force: 300-5000 kN
Daylight: 1000-1500 mm
Stroke: 200-500 mm

Type: WSP410



Force: 100-3000 kN
Daylight: 1000-1700 mm
Stroke: 200-500 mm

Type: LAP420



Force: 300-5000 kN
Daylight: 700-1750 mm
Stroke: 200-1250 mm

